

DECYZJA

o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz.U. z 2021r. poz.735 ze zmianami), w związku z art.71 ust. 1 i ust.2 pkt 2, art.75 ust. 1 pkt 4, art.84 ust. 1,1a i2, art.85 ust.1, ust.2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2021r. poz.2373 ze zm.) oraz § 3 ust 1pkt 54 lit b i pkt. 82 rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz.U. z 2019r. Poz. 1839) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27.10.2021r.złożonego przez prezesa firmy BUDOKOP-BETON Sp. z.o.o. ul. Olsztyńska 15, 11-100 Lidzbark Warmiński, w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „ **zmianie technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów na terenie firmy BUDOKOP - BETON Sp. z o.o. dz. nr 13/130, 13/131,13/132, 13/133 i 13/83 obręb Lidzbark Warmiński** ” po zasięgnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lidzbarku Warmińskim oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie

stwierdzam

1.Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „ **zmianie technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów na terenie firmy BUDOKOP - BETON Sp. z o.o. dz. nr 13/130, 13/131,13/132, 13/133 i 13/83 obręb Lidzbark Warmiński** ”

2.Zgodność przedsięwzięcia z Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Lidzbarka Warmińskiego, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miejskiej w Lidzbarku Warmińskim Nr XXXI/233/2016 z dnia 30 listopada 2016 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszarów obejmujących fragmenty miasta Lidzbark Warmiński (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz.2017.322), opisywany teren przedsięwzięcia oznaczony został P.01- tereny przemysłu, baz i składów.

Określam

Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie eksploatacji i użytkowania przedsięwzięcia:

- 1) Wszelkie prace związane z eksploatacją instalacji należy prowadzić tylko w porze dziennej, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00;
- 2) W celu neutralizacji możliwych wycieków substancji niebezpiecznych, w tym ropopochodnych zabezpieczyć odpowiednie ilości sorbentów przeznaczonych do zbierania rozlewów;

- 3) Ograniczyć ryzyko skażenia gruntu poprzez wykonanie większych napraw i dokonywanie okresowych czynności konserwacyjnych;
- 4) W trakcie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia odpady magazynować w sposób selektywny, a następnie przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia;
- 5) Ścieki socjalno – bytowe odprowadzić do miejskiego systemu kanalizacyjnego;
- 6) Wody opadowe i roztopowe po podczyszczeniu w separatorze ropopochodnym z osadnikiem, odprowadzić wewnątrzzakładową siecią kanalizacji deszczowej do odbiornika ;
- 7) Przeprowadzać co najmniej dwa razy do roku przegląd eksploatacyjny zarówno sieci odwodnienia jak i kanalizacji urządzeń separujących zawiesiny.

UZASADNIENIE

Na wniosek z dnia 27.10.2021r. złożonego przez prezesa firmy BUDOKOP-BETON Sp. z o.o. ul. Olsztyńska 15, 11-100 Lidzbark Warmiński, zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na **„ zmianie technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów na terenie firmy BUDOKOP - BETON Sp. z o.o. dz. nr 13/130, 13/131,13/132, 13/133 i 13/83 obręb Lidzbark Warmiński ‘’.**

Do wniosku załączono:

- dowód wniesienia opłaty skarbowej do wydania decyzji,
 - poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej obszar, na który będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
 - mapę w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie oddziaływać przedsięwzięcie, wraz z zapisem mapy w formie elektronicznej,
 - kartę informacyjną przedsięwzięcia – 4 egz. (wersja papierowa + wersja na elektronicznym nośniku danych),
 - wypis z rejestru gruntów obejmujący zasięgiem przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujące obszar na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- Przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust.1 pkt 54 lit. b i pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz.U. z 2019r. Poz. 1839) zakwalifikowana zostało do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Przedsięwzięcie, zgodnie z treścią karty informacyjnej przedsięwzięcia, polegać będzie na **„ zmianie technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów na terenie firmy BUDOKOP - BETON Sp. z o.o. dz. nr 13/130, 13/131,13/132, 13/133 i 13/83 obręb Lidzbark Warmiński ‘’.**

Po zapoznaniu się z wyżej wymienionym wnioskiem ustalono strony postępowania – zgodnie z zaznaczonym obszarem oddziaływania przedsięwzięcia na załączonej do wniosku mapie. Na podstawie art.49 kodeksu postępowania administracyjnego , w związku z art.74 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie poprzez zawiadomienie – obwieszczenie Burmistrza Lidzbarka Warmińskiego z dnia 24.11.2021 r. poprzez wywieszenie zawiadomienia na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Lidzbarku Warmińskim przy ul. Świętochowskiego 14 oraz na stronie internetowej BIP organu prowadzącego postępowanie.

Żadna z osób, tak prawnych jak i fizycznych posiadająca grunty w zasięgu oddziaływania inwestycji nie złożyła swego stanowiska w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art.64 ust 1 pkt 1, pkt 2 i pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organ pismem znak: GK.6220.4.2021.MP z dnia 25.11.2021r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lidzbarku Warmińskim oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Olsztynie o wyrażenie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Postanowieniem znak: WSTE.4220.279.2021.JM z dnia 07.12.2021r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Pismem znak: ZNS.4083.48.2021 z dnia 08.12.2021r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lidzbarku Warmińskim wyraził opinię że dla w/w przedsięwzięcia istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie zarząd Zlewni w Olsztynie opinią znak:BI.ZZŚ.4.4360.251.2021.MO z dnia 09.12.2021r. stwierdził że dla w/w przedsięwzięcia nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Po zapoznaniu się z wyżej wymienionymi opiniami oraz wnioskiem zawierającym kartę informacyjną przedsięwzięcia stwierdzono, że przedmiotowa karta informacyjna przedsięwzięcia zawiera wszystkie elementy, które określone zostały w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zawiadomieniem - obwieszczeniem Burmistrza Lidzbarka Warmińskiego z dnia 03.01.2022r. poinformowano strony o zebranych materiale w sprawie o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i możliwością składania uwag i wniosków. Obwieszczenie wywieszono na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Lidzbarku Warmińskim przy ul. Świętochowskiego 14 oraz na stronie internetowej BIP organu prowadzącego postępowanie. W wyznaczonym przez tut. Organ terminie nie wniesiono uwag i wniosków.

Odstępując od potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko wzięto pod uwagę powyższe opinie organów jak również wyszczególnione poniżej uwarunkowania:

Zmiana technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów na terenie firmy BUDOKOP - BETON Sp. z o.o. dz. nr 13/130, 13/131,13/132, 13/133 i 13/83 obręb Lidzbark Warmiński będzie polegało na wykorzystaniu w procesie technologicznych odpadów z grupy 10 – odpady z procesów termicznych i 19 – odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów..., oraz zwiększenia zużycia pozostałych produktów niezbędnych do wytwarzania betonu towarowego i wyrobów betonowych w Spółce BUDOKOP w Lidzbarku Warmińskim.

Planowane zamierzenie nie będzie związane ze zmianami dotychczasowego wyposażenia technicznego i technologicznego zarówno węzła betoniarskiego jak i eksploatowanych instalacji do produkcji elementów betonowych w tym wielkogabarytowych. Nieruchomość będąca miejscem przedsięwzięcia położona jest na północno zachodnim skraju miasta z dala od jego zabudowy mieszkaniowej pośród terenów przeznaczonych na zabudowę przemysłowo magazynową. Taki rodzaj zabudowy stanowi też najbliższe sąsiedztwo zarówno po stronie północnej i wschodniej jak i w dalszej odległości zachodniej. Po stronie południowej oraz południowo wschodniej i zachodniej teren sąsiaduje z obszarami niezabudowanymi stanowiącymi głównie nieużytki pozbawione jakiegokolwiek roślinności, zmienione antropogenicznie początkowo przez gospodarkę rolną, a w ostatnim czasie przez

sąsiedztwo prowadzonych inwestycji. Centrum miasta ze zwartą zabudową miejską położone jest po stronie południowo wschodniej w odległości ok. 1,3 km, a najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona jest w odległości 388m pojedynczy budynek przy ul. Olsztyńskiej.

Na działkach nr 13/130 i 13/131 posadowiona jest hala w której funkcjonuje automatyczna linia do produkcji elementów betonowych, na działce nr 13/83 funkcjonuje nowoczesny węzeł betoniarski, a teren działek nr 13/132 i 13/133 utwardzony z wydzielonymi wewnętrznymi drogami wykorzystany jest na potrzeby magazynowe oraz do celów produkcyjnych tj. poruszania się wibroprasy kroczącej do produkcji

wyrobów betonowych wielkogabarytowych (płyt betonowych, kręgów betonowych itp.) oraz lokalizacji stacjonarnego węzła wytwarzającego mieszankę na potrzeby wibroprasy.

Planowane przedsięwzięcie nie wprowadzi jakichkolwiek zmian w istniejącym zagospodarowaniu terenu Inwestora.

Koncepcja przedsięwzięcia nie przewiduje jakichkolwiek zmian w istniejących strukturach technicznych, technologicznych i budowlanych w stosunku do stanu istniejącego, wobec powyższego w analizowanym przypadku faza budowy nie wystąpi. W trakcie wprowadzania nowej receptury produkcji mieszanki betonowej z wykorzystaniem wybranych odpadów z grupy 10 i 19 nie spowoduje:

- 1) zmian w istniejącej rzeźbie terenu i warunkach gruntowo wodnych;
- 2) nie będzie związana z jakikolwiek pracami rozbiórkowymi mogącymi mieć negatywne oddziaływanie na otaczające środowisko;
- 3) dodatkowego zagrożenia dla flory i fauny najbliższych terenów podlegających ochronie;
- 4) powstania ścieków socjalno bytowych, technologicznych oraz zanieczyszczonych wód opadowych;
- 5) jakichkolwiek oddziaływań akustycznych innych niż generowane normalną pracą instalacji w stanie istniejącym;
- 6) dodatkowych źródeł emisji zanieczyszczeń poza występujące w czasie normalnej eksploatacji instalacji;
- 7) powstania dodatkowej ilości i rodzajów odpadów innych niż ujęte w programie gospodarki odpadami Spółki;
- 8) zmian komunikacyjnych oraz dodatkowych przejazdów środków transportu;
- 9) zajęcia lub okresowego zmniejszenia powierzchni biologicznie czynnej;

Kontynuacja prowadzonej działalności ze zmianami wprowadzonymi w procesie technologicznym (wykorzystanie odpadów z grupy 10 i 19 – oraz zwiększenie zużycia pozostałych produktów niezbędnych do wytwarzania betonu towarowego i wyrobów betonowych) co prawda zwiększy niekorzystne oddziaływanie na środowisko naturalne w stosunku do stanu istniejącego (zwiększenie zużycia surowców) niemniej jednak przez odległość od jego szczególnie cennych przyrodniczo fragmentów oraz zastosowanie na etapie realizacji nowoczesnych instalacji ograniczających te oddziaływanie, nie będzie miała zauważalnego wpływu na obszary chronione przyrodniczo.

W procedurze oceny o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wymagane jest przedstawienie ewentualnych wariantów przedsięwzięcia minimum trzech sposobów realizacji inwestycji: wariantu proponowanego przez inwestora, racjonalnego wariantu alternatywnego oraz racjonalnego wariantu najkorzystniejszego dla środowiska. Zastosowane odpady zostaną wprowadzone do procesu technologicznego częściowo w miejsce stosowanego cementu, a jednocześnie produkcja betonu nie przewiduje wyboru zastosowania innych środków o charakterze wiążącym i poprawiającym charakterystykę tak mieszanki betonowej jak i wyrobów betonowych, alternatywność wariantu pozostawia jedynie wybór możliwość pomiędzy zaniechaniem zmian („wariantem 0”) oraz ich realizacją. Potencjalne oddziaływanie na poszczególne komponenty środowiska obu wariantów ze względu na charakterystykę surowców (pyły) jest praktycznie identyczne, a o alternatywności wyboru wariantu decyduje więc kryterium ekonomiczne uzasadniając prawidłowość wyboru.

Zastosowany wariant prowadzi do obniżenia kosztów produkcji mieszanki betonowej bez obniżenia jej parametrów. Racjonalność wariantu, a więc jego cechy przemawiające jednoznacznie za wyborem potwierdzają także wieloletnie próby i badania mieszanek i wyrobów betonowych z zastosowaniem popiołów które udowadniają iż proponowany obecnie przez Inwestora wariant skutkuje:

- poprawą urabialności betonu;
- poprawą szczelności struktury;
- obniżeniem ciepła hydratacji;
- podwyższeniem odporności na agresję chemiczną;
- udziałem popiołu w reakcjach wiązania cementu;
- wyższą wytrzymałością betonu w długich okresach czasu;

Podstawowe zmiany, jakie niesie ze sobą zastosowanie popiołów lotnych to zapotrzebowanie na wodę oraz urabialność. Przy stałej urabialności obniżenie zapotrzebowania na wodę wynosi zwykle 5 - 15 % w porównaniu z mieszanką o takiej samej zawartości materiału wiążącego zawierającą tylko cement portlandzki. Niepodejmowanie planowanego zamierzenia inwestycyjnego zwane powszechnie tzw. „wariantem 0” jest rozwiązaniem utrwalającym obecny stan, czyli pozostawienie opisywanego procesu technologicznego bez zmian. Z punktu widzenia oddziaływania na środowisko, w tym obszary chronione przyrodniczo, wariant polegający na niepodejmowaniu inwestycji jest ekologicznie równoważny (poza wykorzystaniem odpadów zmniejszające konieczność ich składowania), a w/w uwarunkowania nie przemawiają za jego rekomendacją. Przy ocenie każdego wariantu przedsięwzięcia należy przeanalizować również aspekty wynikające z tzw. zasady zrównoważonego rozwoju uwzględniającą nie tylko racje przyrodnicze, ale także rozsądnej równowagi pomiędzy racjami przyrodniczymi, społecznymi i gospodarczymi. W takim ujęciu zaniechanie inwestycji jest wariantem mniej korzystnym.

Oddziaływania skumulowane mogą być spowodowane połączeniem szeregu oddziaływań pochodzących z pojedynczych projektów realizowanych oraz istniejących w sąsiedztwie lub znajdujących się na terenie na którym planuje się realizację przedsięwzięcia. Na etapie funkcjonowania mogą wystąpić oddziaływania drugorzędne mogące kumulować się z oddziaływaniami istniejącymi w chwili obecnej. Będą one związane z istniejącym zagospodarowaniem terenu, ciągami komunikacyjnymi czy przemieszczaniem się ludzi. Do takich oddziaływań mogących kumulować się z planowanym przedsięwzięciem (głównie w kontekście zwiększenia zużycia surowców oraz produkcji) możemy zaliczyć:

- a) ze względu na istnienie przedsięwzięcia: wzrost poziomu hałasu; zwiększenie ruchu samochodowego; wzrost antropopresji;
- b) ze względu na wykorzystanie zasobów środowiska: wzrost zapotrzebowania na media; gospodarka odpadami;
- c) ze względu na emisję: zwiększenie emisji spalin do powietrza; wzrost poziomu hałasu; emisja odpadów;

Na aktualnym poziomie zaawansowania planowanych rozwiązań technicznych, technologicznych i projektowych, w kontekście generowania oddziaływań mogących prowadzić do ich skumulowania ze znajdującymi się na terenie na którym planuje się realizację przedsięwzięcia można stwierdzić, iż w żadnym zakresie suma poszczególnych oddziaływań nie spowoduje przekroczenia obowiązujących wartości odniesienia i standardów środowiska.

Gospodarowanie odpadami które będą dostarczone, w trybie ciągłym do miejsca przetwarzania, polegało będzie na magazynowaniu w hermetycznym, szczelnym, metalowym silosie będącym na wyposażeniu każdej z opisywanych instalacji, wyposażonym w specjalny filtr, stanowiący zabezpieczenie przed

ewentualną emisją pyłów w trakcie pneumatycznego przeładunku, jak i podczas pobierania odpadów | do produkcji.

Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich wykorzystaniu do produkcji masy betonowej metodą moką przy zastosowaniu tradycyjnych składników w postaci cementu, kruszywa, wody, plastyfikatorów oraz odpadowych popiołów. Zastosowana zostanie technologia pyłowa składająca się z hermetycznego silosu wyposażonego w szczelne, elastyczne połączenie do napełniania surowcem i podajnika ślimakowego, służącego do podawania popiołów z silosu do mieszalnika wytwórni betonu. Technologia ta jest zautomatyzowana, sterowana komputerowo. Dawkowanie pyłów uzależnione jest od potrzeb odbiorcy i marki betonu. Standardowe proporcje to ok. 20% popiołów, 80% cement. Odpowiednie ilości odpadów pobierane będą z silosu i przekazywane bezpośrednio do mieszalnika wytwórni betonu, za pomocą hermetycznego przenośnika ślimakowego. Po wymieszaniu z pozostałymi składnikami, tj. woda, cement, kruszywo, plastyfikatory, produkt będzie trafiał do samochodu typu betonmieszarka, wibroprasy lub na linię do produkcji elementów betonowych. W wyniku przetwarzania nie powstają żadne odpady.

W stanie docelowym, po realizacji opisywanych zmian emisja zanieczyszczeń, głównie pyłowych będzie generowana przez:– źródła emisji niezorganizowanej– źródła emisji zorganizowanej emisja niezorganizowana . Po realizacji przedsięwzięcia źródła emisji niezorganizowanej nie ulegną zmianie i w dalszym ciągu będą nimi: 1) zasklepki z kruszywami będącymi składnikami produkowanego betonu którym towarzyszy erozja wietrzna oraz emisja wtórna z formowania i przeładunku, 2) plac składowy i manewrowy zanieczyszczone drobną frakcją kruszyw, cementem i odpadowymi popiołami narażony na emisję wtórną wywołaną pojazdami poruszającymi się po placach, 3) rozładunek kruszyw ze środków transportu, 4) pobieranie i transport magazynowanych materiałów powodujące emisję z ładówek 5) prace porządkowe mające na celu usunięcie jak największej ilości pyłu zalegającego na placu, Emisja zanieczyszczeń pyłowych z powyższych źródeł będzie odbywała się w sposób niezorganizowany. Powstaje ona na skutek pobudzenia przez w/w działania cząstek kruszyw, cementu czy popiołów osadzonych już na powierzchni pod wpływem opadania grawitacyjnego.

Proces wtórnego pylenia jest spowodowany na ogół przez przepływ powietrza nad powierzchnią ze zdeponowanym pyłem, aczkolwiek może też być wywołany bezpośrednim, mechanicznym oddziaływaniem na powierzchnię (transport, przeładunek). Wielkość emisji z jednostki powierzchni jest skomplikowaną, nie do końca poznaną, funkcją: średnicy ziaren pyłu, ich kształtu, gęstości oraz sił adhezji wiążących cząstki pyłu ze złożem. Emisja zależy również od prędkości wiatru i turbulencji, jak też od czasu trwania tych czynników. Wpływają na nią także inne czynniki atmosferyczne, takie jak temperatura i wilgotność. Najważniejszymi parametrami są jednak opady deszczu i śniegu, których występowanie, nawet w bardzo niewielkim natężeniu, radykalnie ogranicza, a nawet eliminuje wtórne pylenie. Fakt ten będzie miał zastosowanie m.in. w metodach ograniczania dokuczliwości ze strony tego rodzaju emisji na sąsiednich terenach. W celu ograniczenia emisji niezorganizowanej towarzyszącej procesom manipulowania głównie kruszywami (zanieczyszczenia cementem czy popiołami mogą pojawiać się jedynie w przypadku nieprawidłowego przeładunku pneumatycznego co jest łatwe do uniknięcia przez odpowiedni nadzór tych czynności) oraz wtórnej emisji pyłu podejmowane są następujące działania:

- 1) zraszanie wodą magazynowanych kruszyw szczególnie podczas prac załadunkowych i rozładunkowych w okresach znaczącej suszy. Proces ten obejmuje zarówno analizę i wyznaczenie parametrów (częstotliwość i obszar zraszania, wydatek wody, pogodowe warunki graniczne), jak i system bieżącego monitorowania (ocenę parametrów,

wykorzystanie prognoz meteorologicznych) oraz sam proces zraszania; 2) stosowanie murów oporowych zarówno ze względu na magazynowanie selektywne poszczególnych rodzajów kruszyw jak i redukcję wtórnej emisji pyłu; 3) wyodrębnienie części funkcyjnych placu (głównych tras przejazdu, miejsc manewrowych) oraz usuwanie z nich nadmiaru pyłu (wyłącznie przy dużej wilgotności, w sposób nie powodujący emisji lub w okresach suchych); 4) ograniczenie prędkości samochodów ciężarowych i maszyn poruszających się po placu; 5) utwardzenie powierzchni placu podłożem; 6) redukcja masy pyłu na oponach samochodów poprzez zapewnienie „czystego” odcinka drogi wewnętrznej; 7) dostawy kruszyw w stanie płukanym. Oznacza to iż kruszywa na etapie przeróbki w zakładzie wydobywczym są płukane przez co pozbawione frakcji powodującej pylenie. Praktycznie wykorzystane będą tylko frakcje których wielkość nie spowoduje emisji niezorganizowanej lub wtórnej powodowanej ruchem środków transportu na terenach magazynowych i parkingach;

Podsumowując można stwierdzić iż zjawisko wtórnego pylenia to niezorganizowana emisja do atmosfery cząstek pyłu z różnych powierzchni na skutek oddziaływania sił zewnętrznych na powierzchnię otwartą. Najczęściej pobudzone do emisji cząstki były uprzednio osadzone na powierzchni pod wpływem opadania grawitacyjnego, co tłumaczy nazwę procesu „wtórne pylenie”.

Podsumowując analizę oddziaływania planowanych procesów technologicznych na środowisko naturalne w aspekcie zorganizowanej emisji zanieczyszczeń pyłowych, należy uznać, że nie będzie zagrożenia wystąpieniem nigdzie, na poziomie terenu obszaru obliczeniowego (ani tym bardziej przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej położonej poza tym obszarem) – stężeń w powietrzu spowodowanych emisjami zanieczyszczeń pyłowych z istniejących emitorów wyższych niż przyjęte jako dopuszczalne.

Planowane przedsięwzięcie przy przyjętych w opracowaniu założeniach technicznych i technologicznych nie spowoduje, w jej sąsiedztwie, żadnych przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu i z punktu widzenia ekologicznego nie będzie stanowiła jakiegokolwiek zagrożenia dla poszczególnych komponentów środowiska w tym najbliższych obszarów chronionych.

Na podstawie informacji przedstawionych w Karcie Informacyjnej Przedsięwzięcia oraz biorąc pod uwagę zakres oddziaływania na środowisko analizowanego przedsięwzięcia można przyjąć, że nie wpłynie ono negatywnie na powierzchnię ziemi, klimat, krajobraz, a także na dobra materialne oraz interes osób trzecich. Przedstawiona analiza emisji zanieczyszczeń powietrza jak i emisji hałasu planowanego przedsięwzięcia wykazała, że zostaną dotrzymane standardy emisyjne w zakresie ochrony powietrza i hałasu przy zastosowaniu zaproponowanych rozwiązań, zarówno podczas realizacji, jak i eksploatacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie stanowi zmianę technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych na terenie istniejącego zakładu przeznaczonego do tego przedsięwzięcia jednak z uwagi na zakres oddziaływania przedsięwzięcia jego eksploatacja nie spowoduje wzrostu poziomu oddziaływania samego zakładu na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie zostanie w całości zrealizowane na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w znacznej odległości od jej granic. Lokalizacja planowanej inwestycji wyklucza możliwość transgranicznego oddziaływania na obszary położone poza granicami Polski, zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji oraz ewentualnej likwidacji. Inwestycja zlokalizowana jest poza obszarami podlegającymi ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody. Najbliżej

zlokalizowanym obszarem chronionym względem planowanej inwestycji Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Dolnej Łyny zlokalizowany w odległości ok. 1,0 – 2,3 km.

Realizacja inwestycji nie wpłynie na pogłębienie zmian klimatu, nie będzie znacząco oddziaływać na obszar Natura 2000 oraz nie będzie stanowiła zagrożenia dla gatunków, zwierząt i siedlisk przyrodniczych, dla których ochrony obszary te zostały powołane. Planowana inwestycja nie jest zlokalizowana na obszarach wodno – błotnych, obszarach wybrzeży, górskich czy leśnych. W obrębie planowanego przedsięwzięcia nie stwierdzono obszarów o szczególnych walorach historycznych, kulturowych lub archeologicznych. Z uwagi na rodzaj przedsięwzięcia, oddziaływania będą miały zasięg lokalny i nie spowodują istotnych zmian w środowisku. Ponadto, z uwagi na zakres oddziaływań planowanej inwestycji oraz zagospodarowania terenów sąsiednich, nie wystąpi możliwość kumulowania się oddziaływań, a wykorzystanie zasobów naturalnych, czy ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej będzie zerowe.

Biorąc pod uwagę powyższe uwarunkowania stwierdzono, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia, przy zachowaniu warunków określonych w przepisach prawa, nie powinna znacząco oddziaływać na środowisko naturalne oraz zdrowie i życie ludzi. Stwierdzono również, że nałożenie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia nie skutkowałoby uszczegółowieniem oddziaływania na środowisko. Organ analizując zebraną w sprawie dokumentację, a tym samym potencjalne oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko, wziął pod uwagę przede wszystkim charakter i usytuowania planowanego przedsięwzięcia.

W myśl art. 80 ust. 2 ustawy ooś, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wydawana jest po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego. Obszar, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia oraz obszar na jaki przedsięwzięcia będzie oddziaływać, jest zgodny z zapisami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. kodeks postępowania administracyjnego, zapewniono stronom czynny udział na każdym etapie postępowania, a przed wydaniem decyzji powiadomiono strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Uwag i wniosków nie wniesiono.

Zgodnie z art. 104 KPA organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. Decyzja kończy postępowanie w danej instancji, rozstrzygając sprawę co do jej istoty w całości lub części.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagana m.in. dla przedsięwzięć mogących potencjalnie oddziaływać na środowisko art. 71 ust 1 i 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2021r. poz.2373 z późn. zm.). W przypadku gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko (art.84 ustawy ooś).

Zgodnie z art. 85 ust.2 pkt 2 ustawy ooś w uzasadni decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia dla którego nie była przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko, zamieszcza się informacje o uwarunkowaniach, o których mowa w art. 63 ust 1, uwzględnionych przy stwierdzeniu braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym orzeczono jak na wstępie.

POUCZENIE

Zgodnie z art.72 ustawy z dnia 3 października 2008 r. - o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2021 poz. 2373 ze zm.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w ust. 1 oraz zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1a. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Burmistrza Lidzbarka Warmińskiego w terminie 14 dni od daty jego otrzymania. Stronie przysługuje możliwość zrzeczenia się prawa do odwołania w wyniku czego decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.

Opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł pobrano zgodnie z częścią 1 ust.45 załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r.(t.j Dz.U. z 2020r., poz.1546)

z up. BURMISTRZA


Tomasz Nykiel
Z-ca Burmistrza

Załączniki:

1.Charakterystyka Przedsięwzięcia

Otrzymują:

1.Budokop – Beton Sp. z o.o.

ul. Olsztyńska 15, 11-100 Lidzbark Warmiński

2.Strony postępowania (poprzez obwieszczenie)

Do wiadomości:

1.Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Olsztynie

Wydział Spraw Terenowych I

ul. Wojska Polskiego 1, 82-300 Elbląg

2.Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny

ul. Orła Białego 6 , 11-100 Lidzbark Warmiński

3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie

Zarząd Zlewni w Olsztynie

ul. Partyzantów ½ , 10-522 Olsztyn

GK..6220.4.2021.MP

Charakterystyka Przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust.1 pkt. 54 lit b i pkt. 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019r. poz.1839), zaliczane jest do rodzaju przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Przedsięwzięcie polegające na zmianie technologii produkcji betonu towarowego i prefabrykatów betonowych poprzez zastosowanie odpadów z procesów termicznych oraz powstających w procesach zagospodarowania odpadów będzie polegało na wykorzystaniu w procesie technologicznych odpadów z grupy 10 – odpady z procesów termicznych i 19 – odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów..., oraz zwiększenia zużycia pozostałych produktów niezbędnych do wytwarzania betonu towarowego i wyrobów betonowych w Spółce BUDOKOP w Lidzbarku Warmińskim. Aktualnie na działkach nr 13/130 i 13/131 posadowiona jest hala w której funkcjonuje automatyczna linia do produkcji elementów betonowych, na działce nr 13/83 funkcjonuje nowoczesny węzeł betoniarski, a teren działek nr 13/132 i 13/133 utwardzony z wydzielonymi wewnętrznymi drogami wykorzystany jest na potrzeby magazynowe oraz do celów produkcyjnych tj. poruszania się wibroprasy kroczącej do produkcji wyrobów betonowych wielkogabarytowych (płyty betonowych, kręgów betonowych itp.) oraz lokalizacji stacjonarnego węzła wytwarzającego mieszankę na potrzeby wibroprasy.

Planowane przedsięwzięcie nie wprowadzi jakichkolwiek zmian w istniejącym zagospodarowaniu terenu Inwestora.

Działalność Spółki oraz wielkość wytwarzanych odpadów nie wymagają posiadania pozwolenia na wytwarzanie odpadów zg. z zapisami ustawy zasadniczej o odpadach (Dz.U. 2020 poz.797 ze zm.)

Na etapie eksploatacji planowanego zamierzenia przewidziane do przetwarzania odpady poddawane będą następującym procesom:

– R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12;

– R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych;

W ramach w/w procesów będą przetwarzane następujące rodzaje odpadów zg. z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 02.01.2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz.10):

- 10 01 01 Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
- 10 01 02 Popioły lotne z węgla
- 10 01 03 Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
- 10 01 15 Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
- 10 01 17 Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
- 10 01 82 Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
- 19 01 12 Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 14
- 19 01 14 Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
- ex 19 01 14 Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13 – popioły denne
- 19 01 16 Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15

Dostarczone, w trybie ciągłym do miejsca przetwarzania, odpady będą magazynowane w hermetycznym, szczelnym, metalowym silosie będącym na wyposażeniu każdej z opisywanych instalacji, wyposażonym w specjalny filtr, stanowiący zabezpieczenie przed ewentualną emisją pyłów w trakcie pneumatycznego przeładunku, jak i podczas pobierania odpadów do produkcji. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich wykorzystaniu do produkcji masy betonowej metodą moką przy zastosowaniu tradycyjnych składników w postaci cementu, kruszywa, wody, plastyfikatorów oraz odpadowych popiołów. Zastosowana zostanie technologia pyłowa składająca się z hermetycznego silosu wyposażonego w szczelne, elastyczne połączenie do napełniania surowcem i podajnika ślimakowego, służącego do podawania popiołów z silosu do mieszalnika wytwórni betonu. Technologia ta jest zautomatyzowana, sterowana komputerowo. Dawkowanie pyłów uzależnione jest od potrzeb odbiorcy i marki betonu. Standardowe proporcje to ok. 20% popiołów, 80% cement. Odpowiednie ilości odpadów pobierane będą z silosu i przekazywane bezpośrednio do mieszalnika wytwórni betonu, za pomocą hermetycznego przenośnika ślimakowego. Po wymieszaniu z pozostałymi składnikami, tj. woda, cement, kruszywo, plastyfikatory, produkt będzie trafiał do samochodu typu betonomieszarka, wibroprasy lub na linie do produkcji elementów betonowych.

Gospodarka odpadami na terenie Inwestora będzie opierała się na sprawdzonych standardach wynikających z następujących zasad:

Ze względu na fakt, iż Inwestor przez wieloletnią działalność posiada niezbędne doświadczenie w gospodarce wytwarzanymi odpadami, prowadzona w stanie docelowym, po realizacji przedsięwzięcia i zwiększeniu zużycia materiałów i surowców gospodarka odpadami oparta o nabyte doświadczenie, nie stworzy jakiegokolwiek zagrożenia dla czystości gruntu i wód podziemnych i będzie opierała się na sprawdzonych standardach wynikających z następujących zasad:

- zbiórka odpadów na terenie zakładu z miejsc ich powstawania;
 - magazynowanie na wydzielonych miejscach;
 - odbiór odpadów przez uprawnione firmy (umowy z firmami);
 - ewidencja odpadów zgodnie z wymogami prawnymi;
 - kontrola i nadzór gospodarki odpadami przez inspekcje wewnętrzne;
 - miesięczne monitorowanie ilości wytwarzanych odpadów oraz realizacja wyznaczonych celów środowiskowych w zakresie gospodarowania odpadami;
- Tak jak w stanie istniejącym, ilości wytwarzanych odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko będą ograniczane przez:
- stosowanie technologii minimalizujących ilości powstających odpadów (część powraca do procesu produkcyjnego);
 - stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników;
 - magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekami, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska;
 - regularnie monitorowana będzie instalacja w celu oceny zgodności z przepisami i decyzjami administracyjnymi;
 - działaniem przyczyniającym się do redukcji ilości powstających odpadów będzie też kontrola zapasów materiałowych, lepsze planowanie, konserwacja praktyczna urządzeń, ich właściwa eksploatacja celem utrzymania stanu technicznego na wysokim poziomie;
 - ograniczenie zużycia lamp fluorescencyjnych poprzez zastosowanie lamp energooszczędnych wydłużonym czasie działania;

– szczegółową ewidencję odpadów,

Na terenie Spółki produkcja betonu odbywa się w 3 miejscach. Każde z nich wyposażone jest w typową instalację do produkcji betonu.

1) Automatycznej linii do produkcji elementów betonowych z infrastrukturą towarzyszącą (silosy na cement i popioły, zasieki na kruszywa itp.) – produkcja kostki brukowej, krawężników, płyt betonowych; Automatyczna linia do produkcji elementów betonowych, głównie kostki brukowej, została zlokalizowana w niepodpiwniczonym, ocieplonym, nowoczesnym obiekcie zbudowanym z płyt warstwowych. Na potrzeby utrzymania ruchu linii zostały zrealizowane zasieki na kruszywa z betonową pochylnią pozwalającą na wjazd ładowarki z kruszywem na poziom zasypu do komór magazynowych, skąd kruszywa pobierane są automatycznie do mieszalnika zg. z przygotowaną recepturą. Odrębnym ciągiem technologicznym do mieszalników podawany jest z silosów magazynowych cement odpadowe popioły (po wprowadzeniu opisywanych zmian) oraz woda z sieci miejskiej. Ilość materiałów sypkich dla danej receptury będzie kontrolowana przy pomocy automatycznej wagi. W systemie przygotowania mieszanki zainstalowany jest układ pozwalający na okresowe mycie mieszalnika z wyflukiwaniem szlamów powstających w czasie procesu. Całość tego typu ścieków zawracana jest automatycznie do produkcji ograniczając zużycie wody z sieci. Po zmieszaniu surowców mieszanka podawana jest do stacjonarnej wibroprasy wchodzącej w skład wyposażenia linii, której rozwiązania techniczne zapewniają możliwość uzyskiwania bardzo wysokiej jakości wyrobów, przy równoczesnym ograniczeniu zużycia cementu i wysokiej wydajności. Pozwalają także na ograniczenie oddziaływania hałasowego i wibracji (zamontowana na podkładach wibroizolacyjnych oraz na podłożu dylatacyjnym).

Uformowane elementy po usunięciu braków i wypływów zostają wraz z paletami technologicznymi przekazane do tzw. grupy transportowej którą stanowi platforma oraz wielopoziomowy wózek widłowy. Platforma kursuje w głównym torowisku, zbudowanym pod kątem prostym do osi linii produkcyjnej i suszarni. Znajduje się na niej gniazdo, w którym przemieszcza się wózek widłowy wjeżdżający w poszczególne komory suszarni. Grupa transportowa odbiera spiętrzone w wieży spiętrzającej palety ze świeżymi wyrobami i odwozi je do suszarni w której wyroby przebywają w kontrolowanej temperaturze i wilgotności. Po określonym czasie palety z gotowymi wyrobami są odbierane z suszarni przewożone do wieży rozpiętrzającej pozwalającej jednocześnie na podanie wysuszonego produktu do przenośnika, który transportuje prefabrykaty do pakieciarki. Pakieciarki służą do zbierania gotowych wyrobów z palet technologicznych i układania ich w żądanej wielkości pakiet, który najczęściej stanowi jednostkę handlową danego produktu, na palecie transportowej. Cały proces odbywa się automatycznie.

W skład linii produkcyjnej wchodzi także zespoły przenośników, szczotki czyszczące z odpylaczami tkaninowymi i cyklonowym do czyszczenia palet technologicznych, pakowaczka wyrobów. Cała linia sterowana jest z pulpitu operatorskiego w pomieszczeniu obsługi

2) Wibroprasy do produkcji elementów betonowych wielkogabarytowych

Na utwardzonej powierzchni działek nr 13/132 i 13/133 funkcjonuje instalacja do produkcji elementów betonowych o większych wymiarach (wielkogabarytowych). Są to płyty betonowe, kręgi betonowe, pokrywy betonowe itp. Utwardzony plac magazynowo produkcyjny jest miejscem po którym porusza się wibroprasa krocząca produkująca w/w wyroby i zasilana mieszanką betonową produkowaną w typowym węźle betoniarskim zainstalowanym wyłącznie na jej potrzeby. Mieszanka w postaci półsuchej S1 i S2 jest dostarczana do wibroprasy przy pomocy ładowarki. Maszyna porusza się po niej w linii prostej, pozostawiając za sobą uformowane, betonowe wyroby. Wibroprasowanie to dość nowoczesny sposób produkowania

elementów betonowych, który pozwala na uzyskanie betonu cechującego się wysoką jakością i różnymi właściwościami.

3) Węzła betoniarskiego w którym mieszanki betonowe przygotowywane są do celów handlowych;

Istniejący węzeł betoniarski przeznaczony jest do produkcji masy betonowej o dowolnej konsystencji z kruszywa naturalnego lub łamanego, cementu i wody. Masa betonowa odbierana jest przy pomocy samochodów tzw. „gruszek”. Betoniarnia zamontowana jest w formie poziomej tzn. urządzenia dozujące oraz mieszarka są usytuowane na jednym poziomie, natomiast zbiorniki cementu i składowisko kruszywa znajdują się obok.

Do produkcji mas betonowych mogą być używane dwie frakcje kruszywa i jeden lub dwa gatunki cementu. Kruszywo dostarczane do węzła transportem ciężarowym jest posortowane i składowane na otwartym składowisku. Na składowisku poszczególne frakcje kruszywa są podgarniane do ściany oporowej za pomocą podgarniarki. Podgarnięte do ściany kruszywo, po otwarciu odpowiedniej zasuw, wsypane do kosza zsypanego, stanowiącego zbiornik dozownika kruszywa. Ilość zsypanego do kosza kruszywa maszynista (operator) odczytuje na głowicy wagowej dozownika. Po odważeniu żądanej porcji kruszywa, maszynista za pomocą przycisku uruchamia wciągarkę i kosz zostaje wciągnięty do górnego położenia. W tym położeniu następuje wsypanie kruszywa do mieszarki. Cement oraz odpadowe popioły (po realizacji przedsięwzięcia) dowożone będą w identyczny sposób, luzem, specjalistycznym transportem (cementowozami) i magazynowane w stalowych silosach. Cementowozy wyposażone są w sprężarki dzięki którym możliwe jest ich pneumatyczne rozładowanie. Sprężone powietrze dostarczane jest do przestrzeni ładunkowej w kilku miejscach tj. od góry przesuając ładunek w kierunku wylotu, od dołu – w celu rozluźnienia i napowietrzenia go i w rejonie wylotu do właściwego transportu do silosu magazynowego wytwórni. System podciśnieniowy i szczelność instalacji minimalizuje znacznie pylenie. Nadmiar powietrza transportowego z układu samochód - silos odprowadzany jest do atmosfery otworami wylotowymi w górnej pokrywie silosów magazynowych. Otwory te wyposażone są w wysokosprawne filtry tkaninowe filtrujące odprowadzane powietrze z resztek pyłu. Po otwarciu zasuw silosu cement lub popioły podawane będą za pomocą przenośnika ślimakowego do dozownika, w porcjach ustalonych recepturą technologiczną. Dozowanie odbywa się półautomatycznie w/g nastawu na głowicy wagowej. Po odważeniu ustalonej dozy następuje automatyczne wyłączenie przenośnika. Automatycznie również zostaje opróżniony zbiornik dozownika, po dojechaniu kosza zasypanego dozownika kruszywa do górnego ułożenia. Kosz, przesuając dźwignię amortyzatora otwiera - za pomocą linki stalowej zasuwę zbiornika dozownika. Zamknięcie zasuw dozownika następuje samoczynnie, za pomocą sprężyn po odjechaniu kosza zasypanego. Woda wlewana do mieszarki jest odmierzana w automatycznym wodomierzu. Przyciskiem, z pulpitu sterowniczego włącza się przepływ wody. Po dostarczeniu składników masy betonowej do mieszanki następuje ich wymieszanie. Po wymieszaniu składników następuje spust masy betonowej, którym steruje maszynista. Masa betonowa z wytwórni może być odbierana samochodami samowładowczymi, pojemnikami, wózkami transportowymi itp.

Mieszanie jednej porcji będzie trwało kilkanaście sekund, a całe przygotowanie porcji z naważeniem i grawitacyjnym załadowaniem od góry do gardzieli betonomieszarki („gruszki”) będzie trwało ok. 2 minut. Przy średniej objętości betonomieszarki = 10m³ załadowanie 1 samochodu będzie trwało ok. 12 - 13 minut (w rzeczywistości będzie to trwało nieco krócej, gdyż samochody będą ładowane w 90% dopuszczalnej ładowności).

Produkcja mieszanek betonowych w dzisiejszych czasach wymaga dostosowania ich do warunków dla jakich zostały zaprojektowane i w jakich otrzymany z nich beton będzie eksploatowany. Wymaga to stosowania wspomnianych już wcześniej domieszek (dodatków chemicznych). Wprowadza się je do mieszanki bezpośrednio lub po wcześniejszym wymieszaniu

z wodą zarobową. Związki te, najczęściej w formie płynnej, dostarczane są przez producenta (z wymianą opróżnionych pojemników) w stalowych beczkach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych wzmocnionych stalowym koszem o pojemności najczęściej ok. 1m³. Planowane zamierzenia nie wprowadzą jakichkolwiek zmian w istniejącym i opisywanym wyposażeniu technicznym i technologicznym. Planowane do użycia odpadowe popioły będą wykorzystywane łącznie z cementem na identycznych zasadach jak obecnie cement.

Na terenie Spółki zaprojektowano układ drogowy skomunikowany poprzez dz. nr 11/4 (asfaltowa droga miejska) z układem komunikacyjnym miasta. Wszystkie drogi mają parametry tak jak dla obciążeń transportu ciężarowego.

Teren jest uzbrojony w następujące sieci:

- sieć elektryczną;
- sieć wodociagową
- sieć kanalizacji sanitarnej
- sieć kanalizacji deszczowej

Planowane zamierzenie nie zmieni warunków wykorzystania nieruchomości w stosunku do stanu istniejącego .

z up. BURMISTRZA


Tomasz Nykiel
Z-ca Burmistrza

